

# Selzerbachschule

Schulstraße 6  
**61184 Karben**  
Tel.: (06039) 7870  
E-Mail: poststelle3656@schule.hessen.de

## Absender:

\_\_\_\_\_  
Name

\_\_\_\_\_  
Straße

\_\_\_\_\_  
Ort

## Abmeldung vom katholischen/evangelischen Religionsunterricht

Name: \_\_\_\_\_

Klasse: \_\_\_\_\_

Geburtsdatum: \_\_\_\_\_

Hiermit melden wir unsere Tochter/unseren Sohn zu Beginn des nächsten Schuljahres vom katholischen/evangelischen Religionsunterricht ab.  
Sie/Er soll ab dem Schuljahr 2026/27 den Ethik-Unterricht besuchen.

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift beider Erziehungsberechtigten

Zur Kenntnis genommen:

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Religionslehrerin

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Klassenlehrerin